

CASWELL

ONE PLATE NICKEL PLASTIC ACTIVATOR

HANDLEIDING

inhoudsopgave	
Korte omschrijving	2
Wat doet elk product	2
Veiligheid	2
Benodigheden	2
Vorbereiden	3
Stappenplan	3
Tips	3
Werkomstandigheden	3
Technische eigenschappen	4
Problemen en oplossingen	4
Waarschuwing!	5
Veiligheid	5
Disclaimer	6

Korte omschrijving

Met de 3-delige Plastic Activator maak je kunststof en 3D-prints in enkele minuten katalytisch zodat ze direct in het stroomloos nikkelbad (One-Plate® Nickel) een egale nikkellaag pakken, zonder geleidende verf.

Werkt ideaal op complexe vormen en kleine details. Het onderdeel moet de badtemperatuur van het nikkel (± 85 °C) kunnen verdragen.

Wat doet elk product

- **Plastic Sensitizer** — voorbehandeling/sensibilisatie: maakt het kunststofoppervlak uniform ontvankelijk, zodat de activator overal gelijkmatig kan binden (ook in poriën en randen).
- **Plastic Activator** — activeren/nucleatie: brengt een fijn verdeelde laag katalytisch actieve centra aan die de start van de nikkelaafzetting mogelijk maken.
- **Plastic Reducer** — reductie/activering tot werkzame staat: zet de aangebrachte katalysator om naar de actieve vorm, zodat in het One-Plate®-bad direct een autocatalytische nikkelaafzetting op gang komt.

Veiligheid

Werk geventileerd en netjes. Draag bril/gelaatsscherm, chemisch bestendige handschoenen en schort. Gebruik demi/DI-water voor spoelen. Niet mengen met andere chemicaliën. Laat onderdelen niet opdrogen tussen de stappen.

Benodigheden

- 3 badjes (kunststof: PP/PE/PVC), deksels + lekbak
- Ophangmateriaal: nylon draad of PP/PE haken; mandje/netzakje voor kleine delen
- Demi/DI-water (spoelbad)
- One-Plate® Nickel bad (± 85 °C), aparte tank
- Reiniging/ontvetter die past bij het gebruikte kunststof
- Timer

Vorbereiden

- Reinigen/ontvetten tot water egaal afvloeit (waterbreak-test). Neem hier de tijd voor.
- Optioneel: enkele seconden zeer licht bewerken met een gasbrander voor sommige kunststoffen/3D-prints. Niet heet maken. Let op gevaarlijke dampen die vrijkomen.
- Gebruik kunststof ophangmateriaal(geen metaal), zorg dat het onderdeel vrij hangend het bad in/uit kan.
- Zet de drie baden klaar op kamertemperatuur; het Caswell One Plate nikkelbad apart op ± 85 °C.

Stappenplan

Alle tijden zijn richtwaarden. Werk onverdund. Laat het onderdeel niet drogen tussen de stappen.

- Sensitizer – dompelen 3 min → kort spoelen met demi/DI-water
- Activator – dompelen 3 min → niet spoelen
- Reducer – dompelen 3 min → niet spoelen

Direct door in One-Plate® Nickel (± 85 °C) tot de gewenste dekking is bereikt

Naspoelen grondig met water, daarna drogen/nabehandelen naar wens

Belangrijk: nooit tussendoor laten drogen; hou de overdrachtstijden kort.

Tips

- Beweeg het onderdeel langzaam bij het indompelen om luchtballen los te krijgen (zeker bij 3D-prints).
- Klein spul gaat prima in een nylon netzakje of kunststof mandje.
- Zie je in het nikkelbad geen start binnen ~1–2 min? Ga uit het bad, spoel kort, herhaal Stap 2 + 3 en ga opnieuw het nikkelbad in.
- Voor 3D-prints: print schoon, ontvet goed, spoel met DI-water, en voorkom residu van support-middelen.

Werkomstandigheden

- Sensitizer / Activator / Reducer: onverdund, kamertemperatuur
- One-Plate® Nickel: ± 85 °C, goed geconditioneerd
- Spoelen: Demi/DI-water; alleen na Stap 1 en na het nikkelbad
- Materiaal: onderdeel hittebestendig (± 85 °C)

Technische eigenschappen

Eigenschap	Richtlijn
Proces	Sensitize → Activate → Reduce → One-Plate® Nickel
Mediumtemperatuur S/A/R	Kamertemperatuur
Tijd per stap S/A/R	ca. 3 min per stap
Spoelen	Na Sensitizer: kort DI-spoel. Na Activator & Reducer: niet spoelen.
Overdracht	Niet laten drogen , snel doorwerken
Nikkelbad	One-Plate® Nickel, ± 85 °C
Tanks	PP/PE/PVC, met deksel/lekbak
Ophanging	Nylon draad, PP/PE haken/mandje
Waterkwaliteit	Demi/DI voor spoelen

Problemen en oplossingen

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Geen of trage start in nikkelbad	Onvoldoende activatie/reductie; onderdeel opgedroogd; slechte ontvetting	Herhaal Stap 2 + 3 en meteen terug het nikkelbad in; niet laten drogen ; ontvet opnieuw grondig.
Onregelmatige dekking/"eilanden"	Luchtbellen, complexe geometrie, aanraking met metalen klem	Onderdeel langzaam bewegen bij indompelen; gebruik kunststof ophang; zorg voor vrije flow rond het deel.
Slechte hechting, laag laat los	Vervuiling/vet; verkeerde volgorde/spoelen op verkeerde plek	Strak aan volgorde houden ; alleen na Stap 1 spoelen; ontvet tenminste tot waterbreak-schoon.
Te matte start / pakt traag	Nikkelbad niet op temperatuur of uitgeput	Breng bad op ± 85 °C en condities op orde; ververs/conditioneer nikkelbad.
Vlekken na afloop	Onvoldoende naspoelen	Grondig naspoelen met schoon water direct na het nikkelbad.

Waarschuwing!

De oplossingen zijn chemisch actief. Vermijd contact met de ogen, huid en kleding. Draag oogbescherming (bril, veiligheidsbril of gezichtsschermb), beschermende rubberen handschoenen en schorten bij het bereiden van oplossingen en tijdens het werken met de oplossingen. Meng het product alleen met water en geen andere chemische stoffen. De oplossing is giftig bij inwendig gebruik.

Werk niet met de Verzinkshop producten zonder eerst de veiligheidsinformatie te lezen en te begrijpen.

Het veiligheidsinformatieblad is te vinden op de productpagina of op te vragen bij Verzinkshop.nl via de mail: info@verzinkshop.nl

Heb je nog vragen? Neem contact op via:

Mail: info@verzinkshop.nl

Whatsapp of bel: +31 6 28090022

www.verzinkshop.nl

Veiligheid

- Draag altijd een stofmasker, gasmasker, handschoenen en schort wanneer nodig.
 - Behandel altijd elke chemische stof alsof het je kan doden.
- Label emmers en opslagcontainers altijd met een permanente stift, zodat jij en anderen weten wat erin zit.
- Giet nooit water in zuur; het kan opwarmen en explosief spatten. Giet zuur altijd in water.
- Laat galvaniseerbaden of andere systemen die stroom gebruiken nooit onbeheerd achter. Deze producten kunnen kortsluiting veroorzaken en brand veroorzaken.
- Nooit direct in contact komen met chemicaliën. Ze kunnen ernstige brandwonden of andere schade veroorzaken en zijn zeer gevaarlijke stoffen als ze niet met respect worden behandeld.
- Denk nooit dat je weg kunt komen zonder veiligheidsmaatregelen te nemen! Dat kan niet!
- Laat de deksels nooit van de tanks af wanneer ze niet worden gebruikt. Ze zullen omvallen!
 - Werk altijd veilig en zorg voor goede bescherming en ventilatie.
- Het veiligheidsinformatieblad is te vinden op de productpagina of op te vragen bij verzinkshop.nl via de mail: info@verzinkshop.nl

Disclaimer

Heb je een fout of iets onduidelijks gevonden in de handleiding? Geef dit aub door via info@verzinkshop.nl

We stellen onze handleidingen met zorg samen; toch kunnen aan de inhoud geen rechten worden ontleend. Processen en resultaten hangen af van omstandigheden buiten onze invloed. Test daarom altijd eerst op proef-/afvalmateriaal en werk volgens het vib/sds en met passende pbm.

Voor zover wettelijk toegestaan zijn wij niet aansprakelijk voor (i) indirecte schade of gevolgschade (waaronder waardevermindering van werkstukken), (ii) schade door onjuist gebruik of interpretatie van de documentatie, of (iii) type- en zetfouten. Onze totale aansprakelijkheid is beperkt tot vervanging van het geleverde product of terugbetaling van het aankoopbedrag. Dit geldt niet bij opzet of bewuste roekeloosheid van onze kant en laat jouw dwingendrechtelijke (consumenten)rechten onverlet.